

VI ACUERDO PARA LA VALORIZACIÓN ENERGÉTICA Y LA SOSTENIBILIDAD DE LA INDUSTRIA
ANDALUZA DEL CEMENTO

Partes Signatarias

Las partes firmantes del presente Acuerdo, de una parte la Federación de Construcción y Servicios de CC.OO. de Andalucía y la Federación de Industria, Construcción y Agro de la U.G.T. de Andalucía, como representación laboral, y de otra la Agrupación de Fabricantes de Cemento de Andalucía (AFCA) como representación empresarial.

Exponen

1. El 26 de octubre de 2016 las partes firmaron el V Acuerdo de la mesa sectorial para la valorización energética en la industria andaluza del cemento, cuyo plazo de vigencia finalizó el 31 de diciembre de 2017, quedando prorrogado por las partes hasta su renovación, por acuerdo de la Comisión de Negociación en su reunión del 13 de diciembre de 2017.

En base a la experiencia obtenida y al compromiso de ambas partes de continuar avanzando hacia un modelo de relaciones laborales basado en la colaboración mutua, ambas partes consideran compatible el progreso económico y social con el Desarrollo Sostenible y respeto al medio ambiente, a la vez que el uso responsable de los recursos naturales y la garantía de la salud de los trabajadores para una mejora de la calidad de vida, tanto para las generaciones presentes como para las futuras.

2. El sector cementero andaluz es consciente de su responsabilidad en la gestión actual de los recursos, en las necesidades de protección del Medio Ambiente y en la mejora de la calidad de vida de las personas, por lo que están dispuestas a dedicar recursos económicos, técnicos y humanos a la prevención y control ambiental de sus instalaciones industriales.
3. La Industria cementera andaluza, en el marco de la estrategia europea, española y andaluza de economía circular, tiene la capacidad de aportar un gran potencial de utilización de residuos como combustibles y materias primas alternativas en sus procesos productivos, siempre con absoluto respeto de la legislación ambiental aplicable y con la garantía de

- mejorar el comportamiento ambiental de las fábricas, la salud y la calidad de vida de las personas, sin alterar la calidad de los productos derivados del cemento.
4. Las partes firmantes consideran que los acuerdos sectoriales son un instrumento adecuado para abordar materias de interés común para las empresas del sector y las centrales sindicales y muestran su voluntad de continuar promoviendo este tipo de acuerdos.
 5. El Real Decreto 815/2013, por el que se aprueba el Reglamento de emisiones industriales y de desarrollo de la Ley 16/2002, de 1 de julio, de prevención y control integrados de la contaminación, transpone la Directiva 2010/75/UE, del Parlamento Europeo y del Consejo, sobre las emisiones industriales, contemplando en su ámbito de aplicación la valorización energética de residuos en hornos de cemento, así como los valores límites de emisión y requisitos de operación recogidos en las autorizaciones ambientales integrales de cada instalación, conforme se recoge en las respectivas Resoluciones aprobadas por la Junta de Andalucía .
 6. España es parte signataria del Convenio de Ginebra sobre contaminación atmosférica, adoptado el 13 de noviembre de 1979, para cuya aplicación se aprobó un Protocolo por el que se establecen unos techos de emisión para los óxidos de nitrógeno y de azufre, el amoníaco y los compuestos orgánicos volátiles, que fue ratificado por España en septiembre de 1999
 7. España igualmente es signataria del Convenio de Estocolmo sobre contaminantes orgánicos persistentes, adoptado el 22 de mayo de 2001, (España ratificó este convenio el 28 de mayo de 2004, convirtiéndose en Parte del mismo, y entró en vigor el 26 de agosto de 2004), para la aplicación de medidas encaminadas a eliminar la producción y uso de estas sustancias. Como al menos dos de éstos contaminantes, las dioxinas y furanos, se generan y emiten de forma no intencionada, el convenio insta a prevenir su generación en origen, y al uso y aplicación de las mejores tecnologías disponibles en todas aquellas actividades industriales que las puedan generar para reducir y si fuera posible, evitar su emisión.
 8. La Unión Europea viene desarrollando otras iniciativas dirigidas a la consecución del Desarrollo Sostenible, entre las que cabe citar como más recientes:
 - a. La hoja de ruta “hacia una Europa eficiente en el uso de los recursos” del año 2011.

- b. La comunicación “Hacia una economía circular. Un programa de cero residuos para Europa” publicada el 2 de diciembre de 2015.
 - c. El documento de conclusiones de la UE sobre las Mejores Técnicas Disponibles (MTD,s) para la fabricación de cemento, cal y óxido de magnesio de 26 de marzo de 2013.
9. El sector cementero andaluz trabaja en la línea de continuar reduciendo sus emisiones específicas de cemento. Las vías para lograr las reducciones específicas son: utilización de nuevas materias primas parcialmente descarbonatadas, mejora de la eficiencia energética de algunas instalaciones, optimización del uso de las adiciones y fomento de esos cementos, así como el empleo de residuos como combustibles y materias primas alternativas, cuya promoción y desarrollo es objeto de este acuerdo.

Durante los meses de noviembre y diciembre de 2015 se celebró en París, la vigésimo primera edición de la Conferencia de las Partes de la Convención Marco de Naciones Unidas sobre el Cambio Climático (CMNUCC), más conocida como COP21. En el acuerdo final todas las Partes se comprometieron a reforzar la respuesta al cambio climático para que el incremento de temperatura no supere los 2°C respecto de los niveles preindustriales y seguir trabajando para limitar dicho incremento de temperatura a 1,5°C. Para ello los países desarrollados han tomado el liderazgo y se han comprometido a objetivos de reducción de emisión absolutos de gases de efecto invernadero a nivel global.

El sector cementero andaluz y las centrales sindicales firmantes manifiestan su apoyo y cooperación para trabajar conjuntamente en el logro de las metas y desafíos frente al cambio climático recogidos en la COP21, COP22 de Marrakech, COP23 de Bonn y COP24 de Katowice, así como en los objetivos de la UE para el año 2030, en la reducción de emisiones del 40 %, introducción del 32 % de energía renovable y eficiencia energética del 20% exigible a España.

10. Desde la década de los 90, la industria cementera andaluza ha contribuido con la mitigación de sus emisiones, implementación de programas de eficiencia energética, incorporación de materias primas alternativas, y el aprovechamiento de residuos como combustibles alternativos contribuyendo de manera sustancial a disminuir las emisiones globales de gases de efecto invernadero como el CO₂ y eliminando la emisión de otros gases más perjudiciales como el Metano (CH₄) en los vertederos, estando todavía lejos de alcanzar la media de los niveles de sustitución de los países europeos, siendo un ejemplo de aplicación de los

principios de economía circular. El Plan estatal marco de gestión de residuos (PEMAR) 2016-2022 constituye el principal instrumento normativo para cambiar el enfoque de la gestión de los residuos en Europa, al centrar su objetivo en la prevención y el reciclado y reforzar el principio de jerarquía en las opciones de gestión de residuos. Siguiendo esta jerarquía, la prevención es la mejor opción de gestión seguida y en este orden, de la preparación para la reutilización, del reciclado, de otras formas de valorización (incluida la energética) y por último de la eliminación (el depósito en vertedero entre otras). Así el compromiso ambiental del sector, nos lleva a orientar nuestros esfuerzos para ser una alternativa efectiva tras la puesta en marcha de la prevención, de la reutilización y el reciclado en la gestión de residuos, contribuyendo para que se cumplan las previsiones de eliminación del depósito en vertedero.

11. La Directiva (UE) 2016/2284 del Parlamento Europeo y del Consejo de 14 de diciembre de 2016 relativa a la reducción de las emisiones nacionales de determinados contaminantes atmosféricos, incorporada al ordenamiento jurídico español mediante el Real Decreto 818/2018, de 6 de julio, sobre medidas para la reducción de las emisiones nacionales de determinados contaminantes atmosféricos, ha sido objeto de estudio y debate durante la negociación de este Acuerdo, lo que ha permitido evaluar la contribución de la industria cementera a la mitigación de emisiones, desde el año 2005, referencia temporal que utiliza la misma, constando que la valorización de residuos y las inversiones realizadas por la industria para ello, ha conllevado la disminución de las mismas en los porcentajes que se indican en el siguiente cuadro, expresadas en emisiones específicas, es decir, por tonelada de Clinker producido, y sin tener en cuenta por tanto la reducción realizada en las cifras absolutas como consecuencia de la disminución de la actividad producida en el sector en el periodo considerado.

	CO2 2005-2017	NOx 2005-2017	SO2 2005-2017	PM10 2007-2017	NH3 2007-2015
2005 2007	0,859	0,0021	0,000182	0,000037	0,00001675
2015 2017	0,840	0,00155	0,000021	0,000022	0,00001258
	-2,21%	-26,7%	-88,63%	-40%	-25%

*(T(x)/Tonelada Clinker)

Fuente: Inventario Nacional de Emisiones y Memorias de Sostenibilidad del Sector Cementero Andaluz, editada por Flacema.

12. La industria cementera asume su responsabilidad social empresarial (RSE) asociada al desempeño de su actividad como un proceso colaborativo destinado a integrar las preocupaciones sociales, ambientales y éticas de sus grupos de interés y de la sociedad en general en sus estrategias y operaciones empresariales.

En este marco, el diálogo social entre las empresas cementeras, los trabajadores y las organizaciones que les representamos es una herramienta muy eficaz para desarrollar políticas de responsabilidad social, así como para prevenir y resolver potenciales conflictos que atiendan a las prioridades de ambas partes. Asimismo, el diálogo social puede jugar un papel relevante a la hora de prevenir riesgos, rendir cuentas y, gestionar la actividad de las empresas sobre la sociedad.

Los trabajadores y sus representantes legales, deben desempeñar un papel en el desarrollo, implantación, seguimiento y comunicación de las políticas de RSE para apoyar la viabilidad de las empresas en una sociedad cada vez más comprometida con la protección del medio ambiente y el bienestar social.

Por lo anterior, se establece como OBJETIVO principal de este acuerdo, la colaboración conjunta entre la representación sindical y empresarial, en el desarrollo de proyectos coherentes y racionales tanto para el medio ambiente como para el mantenimiento y mejora del empleo, las condiciones de trabajo, la salud de los trabajadores, mejorando con todo ello la competitividad del sector cementero andaluz.

Acuerdan

Capítulo I

Disposiciones Generales

Artículo 1. Ámbito de aplicación.

Este acuerdo afecta a las fábricas de cemento de la Comunidad Autónoma de Andalucía y sus trabajadores.

Artículo 2. Vigencia

El presente acuerdo se aplicará a partir del 1 de enero de 2018, independientemente de las fechas de su firma y de su publicación en el B.O.J.A., extendiéndose su vigencia hasta el 31 de diciembre de 2021. La vigencia del Acuerdo podrá prorrogarse y ampliarse previo acuerdo de las partes constituyéndose a tal fin la mesa de negociación con cuatro meses de antelación a la fecha de finalización de la vigencia anteriormente indicada o de alguna de sus prorrogas.

Capítulo II

Objetivos de mejora continua ambiental de las fábricas de cemento.

Artículo 3. Objetivos de mejora de las fábricas de cemento.

Más allá del marco de cumplimiento estricto de la legalidad vigente en la Comunidad Autónoma de Andalucía, de España y de la Unión Europea, las empresas firmantes manifiestan su compromiso con la mejora continua en la aplicación de las mejores técnicas disponibles para

alcanzar los objetivos de prevención, reducción y control de la contaminación que figuran en el presente acuerdo.

Artículo 4. Control continuo de las emisiones del horno de cemento

Uno de los aspectos básicos de la adaptación de las fábricas de cemento al Real Decreto Legislativo 1/2016, de 16 de diciembre, por el que se aprueba el texto refundido de la Ley 16/2002, de prevención y control integrado de la contaminación, que integra las sucesivas modificaciones de la misma, la última introducida por la Ley 5/2013, que traspuso al ordenamiento jurídico español la directiva 2010/75/UE sobre las emisiones industriales, es su control continuo en el horno de cemento. Control que se implementó en las fábricas andaluzas, lo que permite el adecuado conocimiento del comportamiento ambiental de las instalaciones de fabricación, tanto en lo que se refiere a las emisiones globales de los contaminantes principales como a la evolución de dichas emisiones a lo largo del tiempo, generando una oportunidad para incorporar a los procesos de producción las mejores técnicas disponibles encaminadas a reducir los impactos ambientales de la actividad.

Artículo 5.- Comisión de estudios.

Como continuación del compromiso de ambas partes para buscar la mejora del comportamiento ambiental más allá del estricto cumplimiento de las normas aplicables, se constituye una comisión para el estudio de medidas que lo posibilite, compuesta por seis representantes de la Asociación de Fabricantes de Cemento de Andalucía, tres de CC.OO. de Construcción y Servicios de Andalucía y tres de la Federación del Metal, Construcción y afines de U.G.T., que podrán contar con las aportaciones de técnicos de las empresas y de cuantos expertos consideren.

Los acuerdos que por unanimidad pudieran producirse en su seno, formarán parte integrante de éste.

Artículo 6.- Informe sectorial de Salud ambiental

En el marco del presente Acuerdo la representación empresarial y la representación social se comprometen a realizar un **Informe de Situación del Sector en Andalucía en materia de**

Valoración del Impacto sobre la Salud, según los criterios establecidos en la Guía publicada por la Consejería de Salud de la Junta de Andalucía para la evaluación del impacto en salud de proyectos sometidos a instrumentos de prevención y control ambiental en Andalucía, en aplicación del Decreto 169/2014 de 9 de diciembre.

El objetivo de este informe es dotar al sector, organizaciones, instituciones públicas y ciudadanos, en especial los entornos de las fábricas, de un instrumento para un mayor conocimiento y transparencia, si cabe, de las actividades que desarrolla el sector cementero de Andalucía, comprometiéndose ambas partes en consecuencia, a la más amplia difusión de las conclusiones del mencionado informe.

Capítulo III

Valorización energética de residuos

Artículo 7. Valorización energética de residuos

La industria cementera de Andalucía y la Representación Sindical aplicarán el contenido de los siguientes artículos en las factorías que procedieran a la valorización de residuos como sustitutos de combustibles fósiles y materias primas.

Las condiciones de operación de las instalaciones que valoricen residuos, en cuanto a tipo y volúmenes de residuos admitidos, caudales y puntos de alimentación al proceso, límites de emisión, etc., serán las que, en cada momento, se establezcan particularmente en las Autorizaciones Ambientales Integradas, emitidas por la Autoridad Ambiental de la Junta de Andalucía,

Artículo 8. Residuos no admisibles

No podrán admitirse para su gestión en las fábricas de cemento de Andalucía los siguientes residuos:

- Productos explosivos
- Productos lacrimógenos
- Plásticos del tipo de PVC
- Productos radioactivos

- Productos susceptibles de emitir vapores tóxicos no admitidos específicamente por la normativa europea
- Productos polucionados por gérmenes patógenos
- Residuos hospitalarios (citostáticos, biosanitarios especiales)
- Sustancias que desprendan olores nauseabundos
- Pesticidas y productos fitosanitarios excepto envases vacíos de estos productos.

Artículo 9. Reutilización y reciclado

Existe una variedad de residuos que son susceptibles de reciclaje en Andalucía, entre los que cabe mencionar:

- Lodos de estaciones depuradoras de aguas residuales urbanas, que son susceptibles de aprovechamiento en el sector agrario como enmienda orgánica o fertilizante.
- Para las fracciones recogidas selectivamente como papel, cartón y plásticos la valorización se ajustará a lo previsto en la Ley 11/97 de 24 de abril, de Envases y Residuos de Envases.
- Residuos de “tónér” de cartuchos de impresoras.
- Aceites vegetales.

Estas variedades de residuos podrán utilizarse en las fábricas de cemento en el supuesto de que, por razones justificadas, no fuera viable la alternativa de reutilización o reciclaje o fueran excedentes o el rechazo de esos los procesos de reciclado de los mismos. Para ello será preceptiva la disposición de un informe favorable de la Autoridad Ambiental de la Junta de Andalucía, y se deberá presentar a la Comisión de Seguimiento de este Acuerdo.

Esta variedad de residuos será actualizada por las disposiciones que en esta materia realice la Autoridad Ambiental de la Junta de Andalucía.

Artículo 10. Cantidades máximas de residuos a gestionar en las fábricas

La valorización de residuos peligrosos y no peligrosos en hornos de Clinker de Andalucía está sujeta a lo que establezca el órgano ambiental de la Junta de Andalucía a través de la correspondiente Autorización Ambiental Integrada. Tendrán como límite el establecido en cada momento por la legislación vigente.

Capítulo IV

Prevención de Riesgos laborales

Artículo 11. Prevención de Riesgos Laborales

Las empresas cementeras realizarán las evaluaciones que los riesgos derivados de la introducción de combustibles no convencionales, adoptarán las medidas preventivas y de protección de la salud de los trabajadores, cumplirán con sus obligaciones en materia de información, consulta, participación y formación de los trabajadores y realizarán una vigilancia de la salud de los trabajadores adecuado y específico en el marco del cumplimiento de la legalidad vigente en materia de prevención de riesgos laborales.

En este sentido, de acuerdo con el artículo 4.2 del Reglamento de los Servicios de Prevención, deberán volver a evaluarse los puestos de trabajo que puedan verse afectados por los cambios en las funciones desempeñadas, debido a la introducción de nuevos residuos, nuevas tecnologías adoptadas o cambios en los equipos de trabajo derivados del uso de residuos como materias primas o como combustibles no convencionales.

Artículo 12. Vigilancia de la Salud

En su obligación de garantizar la vigilancia periódica del estado de salud de los trabajadores en función de los riesgos inherentes al trabajo y con el fin de conocer la evolución de éste en las factorías que procedieran a la valorización de residuos, las empresas cementeras que operan en Andalucía quedan obligadas a realizar una memoria anual sobre el estado de salud de los trabajadores de la que se entregará copia a los Delegados de Prevención.

En dicha Memoria Anual se incorporará la siguiente información:

- Estudio general del estado de salud de los trabajadores de la Fábrica
- Estudio del estado de salud de los trabajadores que ocupen puestos que puedan verse afectados por los cambios previstos en el párrafo segundo del artículo 11 de este acuerdo. Los resultados serán presentados por grupos homogéneos según los riesgos y niveles de exposición, en función de los protocolos de vigilancia definidos de acuerdo con las indicaciones sobre periodicidad y contenido aprobados por las autoridades sanitarias.

Asimismo, se realizara un estudio de otros indicadores analíticos a los trabajadores que desempeñan su actividad en los centros de trabajo y un seguimiento periódico de los mismos, según el criterio facultativo del Servicio de Prevención, con la participación de los Delegados de Prevención. En el seno de los respectivos Comités de Seguridad y Salud se valorará en atención a las emisiones producidas y a sus magnitudes la inclusión de protocolos específicos de vigilancia de la salud, para detectar la presencia de sustancias y metales bioacumulativos con las técnicas de control que permitan analizar su evolución.

Artículo 13. Instrucciones Técnicas de Seguridad

Las empresas cementeras elaborarán o revisarán los procedimientos e instrucciones técnicas de seguridad en relación con el almacenamiento y/o manipulación de cada residuo y de las instalaciones destinadas a este fin con el objetivo de garantizar la protección de la seguridad y la salud de los ocupantes de los puestos de trabajo implicados.

Artículo 14. Formación de los Trabajadores

Las empresas cementeras garantizarán que cada trabajador reciba la suficiente y adecuada formación teórica y práctica en materia preventiva cuando se produzcan cambios en las funciones que desempeñe o se introduzcan nuevas tecnologías o cambios en los equipos de trabajo derivados de la introducción de combustibles no convencionales.

Además, se comprometen a impartir anualmente, sin coste para los trabajadores y, siempre que sea posible, dentro de la jornada laboral, formación específica en materia de medio ambiente.

Artículo 15. Coordinación de actividades preventivas

Las empresas cementeras adoptarán las medidas necesarias para que aquellos otros empresarios y trabajadores que desarrollen actividades en su centro de trabajo reciban la información y las instrucciones adecuadas en relación con los riesgos existentes en el centro de trabajo y con las medidas de protección y prevención correspondientes, así como sobre las medidas de emergencia a aplicar, para su traslado a sus respectivos trabajadores.

En este sentido, se exigirá que los subcontratistas cumplan con la normativa de prevención de riesgos laborales, en especial que hayan adoptado las medidas necesarias en relación con los

riesgos específicos de centro de trabajo y que las revisen cuando se produzcan cambios en las tareas encomendadas o se introduzcan nuevas tecnologías o cambios de equipos de trabajo.

A los efectos del párrafo anterior las empresas cementeras informarán a las empresas concurrentes sobre los riesgos específicos de las actividades que desarrollen, pudiendo los Comités de Seguridad y Salud proponer medio de coordinación en cada centro de trabajo.

Capítulo V

Participación de los trabajadores

Artículo 16. Delegados de Medio Ambiente

Los Delegados de Medio Ambiente son los representantes de los trabajadores en cada fábrica con funciones específicas en materia de prevención de riesgos medioambientales.

Serán elegidos por las centrales sindicales firmantes de este acuerdo, con un máximo de dos de entre los trabajadores del centro de trabajo, preferentemente representantes de los trabajadores.

En el caso que no lo sean y en razón de su actividad como Delegado de Medio Ambiente se aplicarán las siguientes garantías sin perjuicio de las establecidas en los artículos de este Acuerdo:

- a) Apertura de expediente contradictorio en el supuesto de sanciones por faltas graves o muy graves en el ejercicio de su representación como delegado de medio ambiente, en el que serán oídos, aparte del interesado, el comité de empresa o delegados de personal.
- b) No ser despedido ni sancionado durante el ejercicio de sus funciones ni dentro del año siguiente a la expiración de su mandato, salvo en caso de que ésta se produzca por revocación o dimisión, siempre que el despido o sanción se base en la acción del trabajador en el ejercicio de su representación como delegado de medio ambiente, sin perjuicio, por tanto, de lo establecido en el artículo 54. Asimismo no podrá ser discriminado en su promoción económica o profesional en razón, precisamente, del desempeño de su representación.

La dirección de la empresa se reunirá con carácter ordinario cada cuatro meses con los Delegados de Medio Ambiente, sin perjuicio que, que a petición de cualquiera de las partes, puedan realizarse otras de carácter extraordinario.

Artículo 17. Competencias

Son competencias de los Delegados de Medio Ambiente:

- a.- Colaborar con la Dirección de la empresa en la mejora de la acción medioambiental
- b.- Promover y fomentar la cooperación de los trabajadores en la aplicación y ejecución de la normativa medioambiental.
- c.- Ejercer una labor de vigilancia y control sobre el cumplimiento de la normativa de medio ambiente y del presente acuerdo
- d.- Colaborar con el diseño y desarrollo de campañas divulgativas, tanto internas como externas, en materias relacionadas con la valorización energética.
- e.- Todas aquellas que le sean encomendadas por la Comisión de Seguimiento o acuerdos internos en cada empresa.
- f.- Participar en la puesta en marcha, auditorias y actualización de los Sistemas de Gestión Medioambiental

En cualquier caso, la empresa deberá informar a los Delegados de Medio Ambiente, con carácter previo a su ejecución, la adopción de las decisiones relativas a la introducción de nuevas tecnologías y nuevos combustibles no convencionales, en todo lo relacionado con las consecuencias que éstas pudieran tener para el medio ambiente.

Artículo 18. Crédito horario

El tiempo utilizado por los Delegados de Medio Ambiente para el desempeño de las competencias asignadas será considerado como ejercicio de funciones de representación a efectos de utilización del crédito de horas mensuales retribuidas previsto en la letra e) del artículo 68 del Estatuto de los Trabajadores.

Los Delegados de Medio Ambiente dispondrán de un crédito horario de 10 horas mensuales adicionales a las que puedan tener como representantes de los trabajadores, que no podrán acumularse en otros miembros.

No obstante lo anterior, será considerado en todo caso como tiempo de trabajo efectivo, sin imputación al citado crédito horario, el correspondiente a las reuniones convocadas por la empresa en materia de Medio Ambiente.

Artículo 19. Medios y formación

La empresa proporcionará a los Delegados de Medio Ambiente los medios y la formación en materia que resulten necesarios para el ejercicio de sus funciones.

La formación se deberá facilitar por la empresa por sus propios medios o mediante concierto con organismos o entidades especializadas en la materia.

El tiempo dedicado a la formación será considerado como tiempo de trabajo a todos los efectos y su coste no podrá recaer en ningún caso sobre los Delegados de Medio Ambiente.

Adicionalmente, los Delegados de Medio Ambiente dispondrán de 5 horas mensuales para formación en materia de medio ambiente promovida por los sindicatos firmantes.

Información mínima a entregar a los Delegados de medio ambiente en materia de valorización:

- a.- Con carácter puntual cuando se produzca.
 - Autorización ambiental integrada o revisiones de la misma y resoluciones sobre ellas.
 - Información relevante sobre la relación con grupos de interés a nivel local y regional.
 - Novedades legislativas.
 - Nuevos proyectos a acometer por parte de las fábricas.
 - Información sobre residuos o combustibles usados cada vez que hagan pruebas o introducción de nuevos materiales.
 - El informe anual PRTR presentado por la empresa

- b.- Con carácter mensual:
 - Información sobre los incidentes medioambientales ocurridos en fábrica.
 - Acceso a las mediciones en continuo en su centro de trabajo

- c.- Con carácter cuatrimestral:
 - Información sobre la situación de la valorización energética y material de residuos en cada fábrica, incluyendo la lista, tipología y cantidades utilizadas.

- Información sobre el comportamiento medioambiental de cada fábrica (los datos de emisión, los informes periódicos de emisiones realizados por OCAs y los controles realizados dentro de la Autorización Ambiental Integrada, los datos de inmisiones, las medidas de prevención de la contaminación y la valoración del cumplimiento de los valores límites de emisión).

La empresa pondrá a disposición de los Delegados de medio ambiente cualquier otro tipo de información medioambiental que pueda resultar de interés.

Artículo 20. Sigilo profesional

A los Delegados de Medio Ambiente les será de aplicación lo dispuesto en el apartado 2 del artículo 65 del Estatuto de los Trabajadores en cuanto a sigilo profesional debido respecto de las informaciones a que tuvieses acceso como consecuencia de su actuación en la empresa.

Capítulo VI

Comisión de Seguimiento

Artículo 21. Comisión de Seguimiento

Con el objeto de facilitar el seguimiento de los acuerdos y su aplicación en las factorías cementeras de Andalucía, las partes acuerdan la constitución de un órgano paritario denominado Comisión de Seguimiento.

La Comisión estará formada por:

- Seis representantes de la Agrupación de Fabricantes de Cemento de Andalucía
- Tres representantes de CC.OO. Construcción y Servicios de Andalucía
- Tres representantes de la Federación de Metal, Construcción y Afines de la U.G.T de Andalucía.

Los representantes serán designados en la forma que determinen cada una de las partes y preferentemente de entre los miembros de la Comisión Negociadora de este Acuerdo.

De entre sus miembros se elegirá a un presidente y a un secretario, correspondiendo la presidencia y la secretaría alternativamente a una y otra parte por periodos de un año, dividiéndose en períodos de seis meses entre las representaciones sindicales.

Esta Comisión se reunirá al menos cada tres meses de forma ordinaria, sin perjuicio que, por iniciativa del presidente o a petición de cualquiera de las partes, puedan convocarse otras de carácter extraordinario.

Los acuerdos se tomarán por unanimidad.

Artículo 22. Funciones

Las funciones de la Comisión, serán:

- a) Seguimiento de los acuerdos de la Mesa y vigilancia de su cumplimiento
- b) Actuar como órgano consultivo de la industria cementera andaluza y de los representantes de los trabajadores de las factorías en Andalucía en materia Medioambiental y de Prevención de Riesgos Laborales derivados de la valorización energética de residuos.
- c) La actualización del contenido de los acuerdos de Mesa en función a que se modifiquen las premisas de las que hoy se parte y/o las mismas aconsejen su revisión.
- d) Representar a las empresas y sindicatos firmantes del Acuerdo ante la Administración Andaluza en relación con los acuerdos alcanzados.
- e) Cualquier otra materia que las partes estimen.

Capítulo VII

Fundación Laboral Andaluza en el sector del Cemento

Artículo 23. Fundación Laboral Andaluza en el Sector del Cemento

En cumplimiento del Primer Acuerdo de la Mesa Sectorial para la Valorización Energética en la Industria Andaluza del Cemento, se constituyó la Fundación Laboral Andaluza del Cemento y el Medio Ambiente con los fines determinados en sus Estatutos.

Es por tanto firme voluntad de ambas partes la continuidad de la misma, potenciar su desarrollo y la aplicación de sus fines, buscando la colaboración y coordinación en materias comunes con

la Fundación Laboral del Sector del Cemento (CEMA), instrumentada a través del “Acuerdo para el uso sostenible de los recursos, la protección del medio ambiente, la salud de las personas y la mejora de la competitividad del sector cementero español”.

Artículo 24. Financiación

Las empresas cementeras con fábricas en Andalucía aportarán cuotas anuales de 160.000 euros para garantizar que la Fundación dispone de los recursos, dotación personal y medios necesaria para la consecución de los fines fundacionales, complementando los recursos económicos que pudiera generar la propia institución o a los que tuviera acceso vía subvenciones.

Capítulo VIII

Aplicación del acuerdo en las fábricas de Andalucía

Artículo 25. Aplicación del acuerdo en las fábricas de Andalucía

Las partes firmantes se comprometen a impulsar la aplicación efectiva del acuerdo en las fábricas.

Las direcciones de las fábricas informarán a sus respectivos representantes de los trabajadores sobre los proyectos de valorización a realizar y sobre las actuaciones llevadas a cabo como consecuencia de este Acuerdo facilitando su participación en las cuestiones relacionadas con la prevención de riesgos laborales y medio ambiente.

En Sevilla a 18 de septiembre de 2019

Por AFCA

Por FICA-UGT Andalucía

Por CC.OO. Construcción y
Servicios de Andalucía

Isidoro Miranda Fernández
Presidente

Manuel Jiménez Gallardo
Secretario General

Jose Miguel Sánchez Cano
Secretario General